

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว ประกอบด้วย

- (1) ด้านคุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) ระดับเสียง
- (4) การคมนาคมขนส่ง
- (5) กากของเสีย
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (8) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
- (9) สาธารณสุข
- (10) คุณภาพ และทัศนียภาพ

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดังแสดงใน ตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - วัดมาบชะลูด - มัสยิดนูรุลอิดาযะห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - เฮกเซน - ความเร็วลมและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้งๆ ครั้งละ 1 วัน (ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน) 	ตรวจวัดระหว่างวันที่ 20-21 เมษายน พ.ศ.2566 <ul style="list-style-type: none"> - วัดมาบชะลูด <ul style="list-style-type: none"> • เฮกเซน พบค่า 0.46 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
				<ul style="list-style-type: none"> - มัสยิดนูรุลอิดาযะห์ <ul style="list-style-type: none"> • เฮกเซน พบค่า 1.76 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ - ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - $\text{Leq}(24)$ - L_{90} 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง 	ตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 เมษายน พ.ศ.2566 <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณริมรั้วทางด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ <ul style="list-style-type: none"> • $\text{Leq } 24 \text{ hr} = 68.6\text{-}69.5 \text{ dBA}$ • $\text{L}_{90} = 66.5\text{-}67.6 \text{ dBA}$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
				ตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 เมษายน พ.ศ.2566 <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณริมรั้วทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ <ul style="list-style-type: none"> • $\text{Leq } 24 \text{ hr} = 67.3\text{-}68.4 \text{ dBA}$ • $\text{L}_{90} = 67.1\text{-}67.9 \text{ dBA}$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถังตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย ที่ผ่านการบำบัด ขั้นต้น	- Temperature - pH - SS - BOD ₅ - COD - Oil&Grease - TDS	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 33.2-39.6 °C - pH = 7.2-7.5 - SS = <5-54 mg/l - BOD ₅ = <1.0-3.3 mg/l - COD = <15.0-41.7 mg/l - Oil&Grease = <0.5 mg/l - TDS = 4,424-5,840 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของ โรงงาน GC2 - บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของ โรงงาน GC2	- เฮกเซน	- ปีละ 1 ครั้ง	- เฮกเซน = <0.0005 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อสังเคราะห์น้ำไดคันทันน้ำบริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 - บ่อสังเคราะห์น้ำไดคันท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อสังเคราะห์น้ำไดคันท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 	- เฮกเซน	- ทุก 3 ปี	- เฮกเซน = <0.001 mg/kg	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
6. การคมนาคมขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- บันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นหรือลดผลกระทบในอนาคต	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. กากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุป ปริมาณกากของ เสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การ เก็บรวบรวม การ จัดส่ง และวิธีการ กำจัดกากของ เสียที่เกิดจากการ ดำเนินงานของ โครงการ	- ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการสำรวจและบันทึกชนิด ปริมาณ และการ กำจัดกากของเสีย โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2566 มีกากของเสียจากกระบวนการ ผลิตที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย และขยะมูล- ฝอยทั่วไป ปริมาณ 192.631 ตัน	-
		- สรุปสัดส่วนและ ประเภทกากของ เสียที่สามารถนำ กลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของ เสียทั้งหมด		- โครงการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ทั้งหมด	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน - บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ - บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก 	<ul style="list-style-type: none"> - Hydrocarbon - Ethylene - Hexane 	- ปีละ 4 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ และ 21 เมษายน พ.ศ. 2566 - บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน <ul style="list-style-type: none"> • Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 3.38 และ 3.97 ppm • Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm • Hexane พบค่า น้อยกว่า 0.01 และ 0.05 ppm - บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ <ul style="list-style-type: none"> • Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 3.47 และ 4.52 ppm • Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm • Hexane พบค่า 0.85 ppm และ 0.02 ppm - บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก <ul style="list-style-type: none"> • Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 6.12 และ 4.98 ppm • Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm • Hexane พบค่า 0.63 ppm และ 0.10 ppm 	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
8.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บั้มคูดสารเคมี - เครื่องทำความเย็น - เครื่องอัดอากาศ - เครื่องตัดเม็ดพลาสติก 	- Leq12	- ปีละ 2 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 9 10 และ 23 เมษายน พ.ศ.2566 - บั้มคูดสารเคมี = 80.8 dBA - เครื่องทำความเย็น = 83.7 dBA - เครื่องอัดอากาศ = 84.4 dBA - เครื่องตัดเม็ดพลาสติก = 77.2 dBA	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8.2 ระดับเสียง ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weight Average-TWA)	- ปีละ 2 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 9 10 15 23 30 มีนาคม และ 3 เมษายน พ.ศ.2566 - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 8 hr.) • พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณ Warehouse = 80.3- 84.8 dBA - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 12 hr.) • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A = 70.4-83.0 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B = 65.6-81.8 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C = 73.5-82.8 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D = 63.5-81.5 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด และเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการในวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563 พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 63.2-92.3 เดซิเบลเอ อย่างไรก็ตาม บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ เป็นบริเวณเครื่องจักร และพนักงานจะปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรในบางช่วงเวลาเท่านั้น ส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานอยู่ในห้องควบคุม ซึ่งเป็นห้องปิด และมีเสียงเบากว่า ทั้งนี้ บริเวณที่มีเสียงดังโครงการได้จัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง หากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวซึ่งจะช่วยป้องกัน และลดผลกระทบต่อการสัมผัสเสียงดังได้ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8.3 การบันทึกข้อมูล อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- บันทึกสถิติ อุบัติเหตุสาเหตุ ความสูญเสียการ แก้ไข และวิธี ป้องกันไม่ให้เกิด ซ้ำ	- ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 2 ครั้ง เป็นอุบัติเหตุ ประเภททรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged) ทั้ง 2 ครั้ง อย่างไรก็ตาม ทางโรงงานได้ดำเนินการ สอบสวนหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และกำหนด มาตรการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังในภาคผนวก ก.2	-
8.4 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน 8.4.1 สุขภาพ พนักงาน ก่อนเริ่มงาน	- พนักงานใหม่	- ความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจการทำงาน ของตับ - ตรวจการทำงาน ของไตตรวจหาเชื้อ และภูมิคุ้มกันไวรัส ตับอักเสบบี - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจอาการตาบอด สี - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจหาระดับ น้ำตาลและไขมัน ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้จัดให้มีการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 โครงการมีการ รับพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน และได้ดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว ซึ่งแพทย์พิจารณาแล้วว่าสุขภาพไม่เป็นอุปสรรค ต่อการทำงาน รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.44	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8.4.2 สุขภาพ พนักงาน โดยทั่วไป	- พนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของไต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนจัดให้มีการตรวจ สุขภาพให้แก่พนักงานทุกคน โดยในปี พ.ศ.2566 โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพทั่วไปให้แก่ พนักงานในช่วงครึ่งปีหลัง สำหรับผลการตรวจ สุขภาพของพนักงานทั่วไป ในปี พ.ศ.2565 รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพ ดังแสดงใน ภาคผนวก ข.44	-
8.4.3 สุขภาพ พนักงานตาม ปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานทุกคนมี โอกาสสัมผัสกับ สารเคมี หรือทำงาน ในหน่วยการผลิต	- สมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของปอด - ตรวจหาสารเฮกเซน ในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงระหว่างวันที่ 9-15 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566 และพบแพทย์ระหว่าง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 7 มีนาคม พ.ศ.2566 โดยผล การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง อยู่ระหว่าง การวิเคราะห์ผลสุขภาพโดยแพทย์ ซึ่งจะนำเสนอ ผลการตรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป รายละเอียด การตรวจสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.44	-
8.4.4 สถิติภาวะการ เจ็บป่วย	- พื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกสถิติ ภาวะการเจ็บป่วย และผลตรวจ สุขภาพของ พนักงาน	- รายงานผลปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า มีพนักงานเข้ารับการรักษา ณ ห้องพยาบาล จำนวน 151 ราย รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และ สถานที่สำคัญต่างๆ	- สำรวจสภาพ เศรษฐกิจและ สังคม และ ภาวะการ เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความ ต้องการระดับ ครัวเรือนและ ระดับชุมชน ตลอดจนความ คิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้องพื้นที่ อ่อนไหวโดยรอบ และสถาน ประกอบการที่อยู่ ระยะประชิด โดยรอบพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนที่เป็นจุด เดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมิน ดัชนีความพึงพอใจ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการ สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการ เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับ ครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของกลุ่มเป้าหมายตามที่มาตรการกำหนด โดย โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจในช่วงเดือน มิถุนายน ถึงสิงหาคม พ.ศ.2566 และจะนำเสนอ ผลการสำรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)		ของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่ การกระจายตัวใน การเก็บข้อมูล ใน รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ			
	- พื้นที่โดยรอบหรือ พื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน พร้อมผล การดำเนินแก้ไข ปัญหา และ กำหนด มาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิด ซ้ำทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นจากชุมชน และ โรงงาน ข้างเคียงจากการดำเนินการของโครงการ รายละเอียด ดังแสดงในภาคผนวก ข.43	-
	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- สรุปผลการ ดำเนินงานด้าน มวลชนสัมพันธ์ ของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการสร้างความรู้ความเข้าใจด้านสิ่งแวดล้อม แก่ชุมชน เช่น ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ การดำเนินการของโครงการ และได้สรุปผลการ ดำเนินการและประเมินผล แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม รายละเอียดดัง แสดงในภาคผนวก ข.19	-